

**Enti pubblici vigilati e agli enti di diritto privato in controllo pubblico, nonché alle partecipazioni in società di diritto privato**  
Decreto legislativo n. 33/2013

**Informazioni generali sulla società**

<i>Ragione Sociale</i>	<b>Azienda Energetica Municipale s.p.a.</b>
<i>Sede Legale</i>	Cremona - Via Persico, 31
<i>Telefono</i>	0372/4181
<i>e-mail</i>	E-mail: info@aemcremona.it - Pec: aemspa@pec.aemcremona.it
<i>sito internet</i>	http://www.aemcremona.it/
<i>Codice Fiscale</i>	00110040193
<i>Forma giuridica</i>	Società per azioni con socio unico
<i>Data costituzione</i>	22 novembre 1994
<i>Durata societaria</i>	31 dicembre 2070

**Oggetto sociale**

La società, con riferimento ai servizi ed attività di seguito indicati, nel rispetto della normativa vigente, può:

a) provvedere alla progettazione ed alla realizzazione, essere titolare del diritto di proprietà o di altri diritti reali, relativamente a reti, impianti, dotazioni patrimoniali, nonché eventualmente cedere detti diritti nel rispetto della normativa vigente;

b) detenere partecipazioni societarie, direttamente o indirettamente a mezzo di altre società, nonché cedere dette partecipazioni.

1) distribuzione di energia elettrica; 2) distribuzione del gas; 3) servizio idrico integrato e sue componenti; 4) altre gestioni idriche; 5) ciclo dei rifiuti e sue componenti; 6) autostrade; 7) parcheggi ed autostazioni; 8) illuminazione pubblica; 9) illuminazione votiva; 10) cremazione; 11) altri servizi pubblici locali; 12) attività cimiteriali; 13) attività rese a favore degli enti locali soci, ed in particolare, non esaustivamente, la manutenzione stradale straordinaria ed ordinaria, la gestione della segnaletica stradale verticale ed orizzontale, l'illuminazione semaforica, la gestione dei varchi elettronici, lo sgombero della neve e la prevenzione / mitigazione degli effetti della formazione di ghiaccio sulle sedi stradali; 14) vendita di energia elettrica e gas; 15) telematica, multimedialità, telefonia mobile, sistemi a fibre ottiche; 16) altre attività non soggette a diritti di esclusiva. La società opera, anche direttamente con proprie risorse, nell'acquisto, nella valorizzazione, nella ristrutturazione, nell'affitto, nella concessione, nella vendita di immobili civili, commerciali, industriali ed altri, ivi inclusi quelli di edilizia residenziale pubblica. La società può svolgere i servizi e le attività sopraindicati anche direttamente, in propria titolarità.

La società potrà altresì provvedere a tutte le attività connesse a quanto sopra, compiendo ogni operazione industriale, commerciale, finanziaria, mobiliare, nel rispetto dei vincoli di legge, immobiliare, di servizio, e di studio necessaria al proseguimento dei propri fini.

**Soggetti partecipanti**

<i>Soggetti partecipanti</i>	<i>Valore complessivo azioni ordinarie</i>	<i>% partecipazione al capitale</i>
Comune di Cremona	57.102.500,00	100

**Rappresentanti dell'Amministrazione negli organi di governo (Consigli di Amministrazione) 2022**

<i>Numero</i>	<i>Nominativo</i>	<i>Qualifica</i>	<i>Trattamento economico complessivo al 31/12/2022 (valori in euro)</i>
1	Massimo Siboni	Presidente	nessun compenso
2	Fiorella Lazzari	Consigliere	nessun compenso
3	Fabio Grassani	Consigliere	10.000,00

Per quanto attiene alle disposizioni del D.lgs 08/04/2013, n. 39, si rimanda alla sezione Amministrazione Trasparente.

**Rappresentanti dell'Amministrazione negli organi di governo (Consigli di Amministrazione) dal 28/11/2023**

<i>Numero</i>	<i>Nominativo</i>	<i>Qualifica</i>	<i>Trattamento economico complessivo al 31/12/2023 (valori in euro)</i>
1	Fiorella Lazzari	Presidente	nessun compenso
2	Grassani Fabio	Consigliere	10.000,00
3	Michelangelo Gaggia	Consigliere	10.000,00

Per quanto attiene alle disposizioni del D.lgs 08/04/2013, n. 39, si rimanda alla sezione Amministrazione Trasparente.

**Incarichi di amministratore**

<i>Nominativi</i>	<i>Trattamento economico complessivo al 31/12/2022 (valori in euro)</i>
Il Consiglio di Amministrazione è composto dai 3 componenti di cui sopra	12.000,00

**Funzioni e Onere complessivo gravante sul bilancio dell'amministrazione (valori in euro)**

Funzioni attribuite/attività svolte in favore dell'amministrazione/attività di servizio pubblico affidate	Servizi pubblici locali e attività strumentali
Onere complessivo gravante sul bilancio dell'amministrazione	6.182.645,94
Durata dell'impegno	2022

**Risultato economico di bilancio ultimi tre esercizi (valori in euro)**

2020	2.025.773,00
2021	14.309.973,00
2022	1.607.029,00

<https://aemcremona.portaletrasparenza.net/it/trasparenza/bilanci/bilancio.html>

Informazioni generali sulla società			
Ragione Sociale	<b>Azienda Speciale Cremona Solidale</b>		
Sede Legale	Cremona - Via Brescia, 207		
Telefono	0372/533511		
e-mail	E-mail: info@cremonasolidale.it - Pec: protocollo@cremonasolidale.it		
sito internet	http://www.cremonasolidale.it		
Codice Fiscale	93042130190		
Forma giuridica	Azienda Speciale di Ente Locale		
Data costituzione	1 gennaio 2004		
Durata societaria	non determinata		
Oggetto sociale			
L'azienda, ai sensi dell'art. 2 dello statuto, ha per oggetto delle attività la gestione dei servizi pubblici locali riferiti ai bisogni della persona, della famiglia e della comunità e, in particolare:			
- interventi di carattere socio-assistenziale in favore di famiglie, di anziani, infanzia e minori, portatori di handicap, altre categorie di soggetti svantaggiati e interventi di carattere socio- sanitario integrato, ivi compresi quelli soggetti all'accreditamento in base alla normativa regionale vigente.			
Soggetti partecipanti			
	Soggetti partecipanti	Capitale di dotazione	% partecipazione al capitale
	Comune di Cremona	832.468,00	100
Rappresentanti dell'Amministrazione negli organi di governo (Consigli di Amministrazione) dal 2022			
	Numero	Nominativo	Qualifica
	1	Emilio Arcaini	Presidente
	2	Luisa Guglielmi	Consigliere - (Vice Presidente nominato dal C.d.A)
	3	Maria Luisa Rocca	Consigliere
	4	Andrea Barzanti	Consigliere
	5	Sergio Morandi	Consigliere
			Trattamento economico complessivo 2022 (valori in euro)
			Nessun compenso (art.6, comma 2, D.L. 78/2010)
			Nessun compenso (art.6, comma 2, D.L. 78/2010)
			Nessun compenso (art.6, comma 2, D.L. 78/2010)
			Nessun compenso (art.6, comma 2, D.L. 78/2010)
			Nessun compenso (art.6, comma 2, D.L. 78/2010)
Per quanto attiene alle disposizioni del D.lgs 08/04/2013, n. 39, si rimanda alla sezione Amministrazione Trasparente.			
Incarichi di amministratore			
		Nominativi	Trattamento economico complessivo 2022 (valori in euro)
			Nessun compenso (art.6, comma 2, D.L. 78/2010)
Il Consiglio di Amministrazione è composto dai 5 componenti di cui sopra			
Funzioni e Onere complessivo gravante sul bilancio dell'amministrazione (valori in euro)			
Funzioni attribuite/attività svolte in favore dell'amministrazione/attività di servizio pubblico affidate		Servizi residenziali e semiresidenziali	
Onere complessivo gravante sul bilancio dell'amministrazione		1.081.319,91	
Durata dell'impegno		2022	
Risultato economico di bilancio ultimi tre esercizi (valori in euro)			
2020	-623.460,00		
2021	322.519,00		
2022	217.759,00		
	<a href="https://cremonasolidale.it/amministrazione-trasparente/bilanci/">https://cremonasolidale.it/amministrazione-trasparente/bilanci/</a>		

<b>Informazioni generali sulla società</b>			
<i>Ragione Sociale</i>	<b>Azienda Sociale del Cremonese</b>		
<i>Sede Legale</i>	Cremona - Via Sant'Antonio del Fuoco 9/A		
<i>Telefono</i>	0372/803440		
<i>e-mail</i>	E-mail: protocollo@aziendasocialecr.it - Pec: aziendasocialecr@pec.it		
<i>sito internet</i>	www.aziendasocialecr.it		
<i>Codice Fiscale</i>	93049520195		
<i>Forma giuridica</i>	Azienda Speciale di cui al d.lgs 267/2000		
<i>Data costituzione</i>	28 febbraio 2009		
<i>Durata societaria</i>	31 dicembre 2038		
<b>Oggetto sociale</b>			
La società, ai sensi dell'art. 4 dello statuto, ha per oggetto le seguenti principali finalità:			
- assunzione delle competenze che la normativa regionale in materia di governo della rete degli interventi e dei servizi alla persona in ambito sociale e socio-sanitario attribuisce ai Comuni, quali:			
- programmazione, progettazione e realizzazione della rete locale delle unità di offerta sociali			
- riconoscimento e promozione della sperimentazione di unità di offerta e di nuovi modelli gestionali nell'ambito della rete sociale			
- definizione dei requisiti di accreditamento delle unità di offerta sociali e accreditamento delle unità di offerta e stipulazione dei relativi contratti e/o convenzioni			
- gestione associata ed integrata degli interventi e dei servizi sociali in attuazione dei programmi e delle azioni definite nel Piano di Zona dell'ambito Distrettuale Cremonese.			
<b>Soggetti partecipanti</b>			
<i>Soggetti partecipanti</i>	<i>Quota del fondo di dotazione</i>	<i>% partecipazione al fondo di dotazione</i>	
Comune di Cremona	35.402,43	45,46	
Comuni dell'ambito distrettuale di Cremona	42.473,57	54,54	
<i>Totale Fondo di dotazione</i>	<i>77.876,00</i>	<i>100</i>	
<b>Rappresentanti dell'Amministrazione negli organi di governo (Consigli di Amministrazione)</b>			
<i>Numero</i>	<i>Nominativo</i>	<i>Qualifica</i>	<i>Trattamento economico complessivo</i>
		nessuno	
<b>Incarichi di amministratore dal 2022</b>			
	<i>Nominativi</i>		<i>Trattamento economico complessivo</i>
	Tadioli Giuseppe - Presidente, Michele Tagliasacchi - Consigliere , Giuseppe Demaria - Consigliere, Gazzina Francesca - Consigliere, Toninelli Silvia - Consigliere		Nessun compenso
<b>Funzioni e Onere complessivo gravante sul bilancio dell'amministrazione (valori in euro)</b>			
Funzioni attribuite/attività svolte in favore dell'amministrazione/attività di servizio pubblico affidate	Servizi di inserimento lavorativo, di formazione all'autonomia, centri socio educativi e gestioni associate		
Onere complessivo gravante sul bilancio dell'amministrazione	7.008.881,33		
Durata dell'impegno	2022		
<b>Risultato economico di bilancio ultimi tre esercizi (valori in euro)</b>			
2020	0,00		
2021	0,00		
2022	0,00		
	<a href="https://www.aziendasocialecr.it/resource/bilanci/">https://www.aziendasocialecr.it/resource/bilanci/</a>		

Informazioni generali sulla società			
Ragione Sociale	<b>Agenzia per il TPL del Bacino Cremona Mantova</b>		
Sede Legale	Mantova - Via Principe Amedeo, 30		
Telefono	0376/401820		
e-mail	<a href="mailto:segreteria@agenziatpl.crmn.it">segreteria@agenziatpl.crmn.it</a>		
sito internet	<a href="http://www.agenziatpl.crmn.it/">http://www.agenziatpl.crmn.it/</a>		
Codice Fiscale	02475090201		
Forma giuridica	Ente Pubblico		
Data costituzione	22 luglio 2015		
Durata societaria	indeterminata		
Oggetto sociale			
L'Agenzia e' stata costituita ai sensi dell'art.7 della l.r. 4.4.2012 n.6 per l'esercizio associato delle funzioni degli Enti locali in materia di programmazione, organizzazione, monitoraggio, controllo e promozione dei servizi di trasporto pubblico locale.			
Soggetti partecipanti			
	Soggetti partecipanti	Valore complessivo azioni ordinarie	% partecipazione al capitale
	Comune di Cremona		21,9396
Rappresentanti dell'Amministrazione negli organi di governo (Consigli di Amministrazione) 2022			
	Numero	Nominativo	Qualifica
			nessuno
			Trattamento economico complessivo al 31/12/2022 (valori in euro)
Incarichi di amministratore dal 2022			
		Nominativi	Trattamento economico complessivo al 31/12/2022 (valori in euro)
		Maurizio Rossi Presidente, Silvia Genzini consigliere, Romano Bondavalli consigliere, Giorgio Bassi consigliere, Alberto Borsari consigliere.	nd
		Il Consiglio di Amministrazione è composto dai 5 componenti di cui sopra	
Funzioni e Onere complessivo gravante sul bilancio dell'amministrazione (valori in euro)			
	L'Agenzia e' stata costituita ai sensi dell'art.7 della l.r. 4.4.2012 n.6 per l'esercizio associato delle funzioni degli Enti locali in materia di programmazione, organizzazione, monitoraggio, controllo e promozione dei servizi di trasporto pubblico locale. Servizio di trasporto pubblico locale		
	Onere complessivo gravante sul bilancio dell'amministrazione		623.227,84
	Durata dell'impegno		2022
Risultato economico di bilancio ultimi tre esercizi (valori in euro)			
	2020	-199.826,00	
	2021	2.320.488,22	<a href="http://www.agenziatpl.crmn.it/index.php">http://www.agenziatpl.crmn.it/index.php</a>
	2022	-1.936.375,41	